

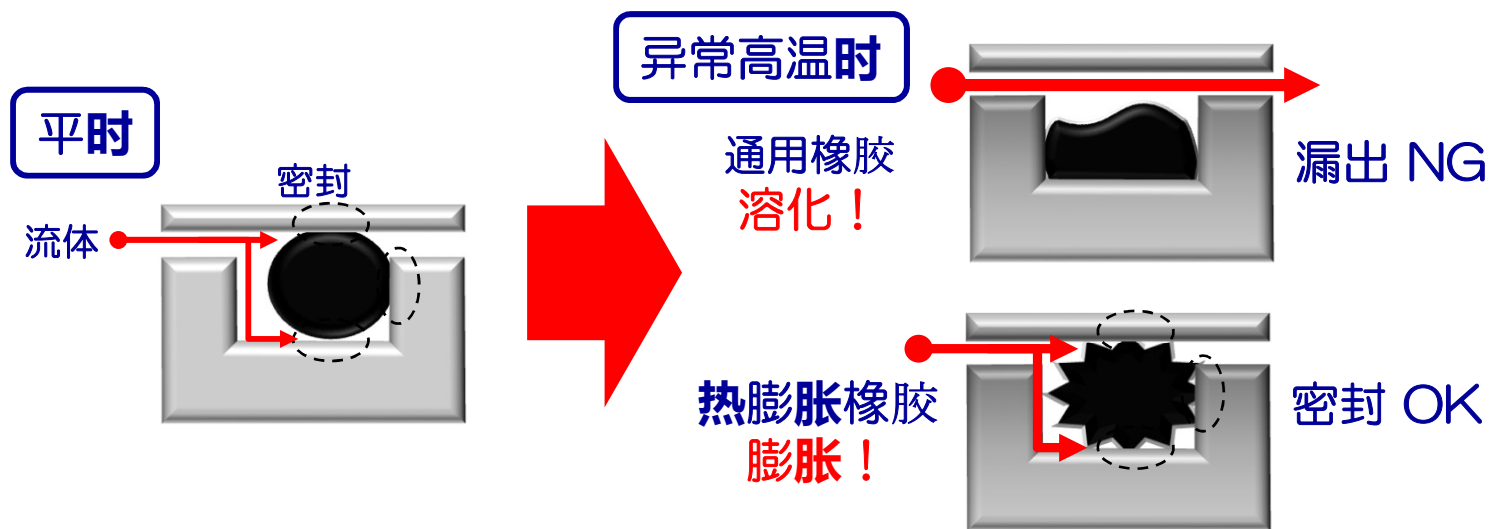


FUJIKURA COMPOSITES

即在失火时保持密封！

热膨胀隔热密封垫

-平时可作为密封垫，紧急情况下有减少排烟等效果-



平时可作为建筑密封材料或**密封垫**
 异常发生后在通用橡胶溶化的情况下，
 由**热膨胀橡胶**的**体积增加**来阻住流路，
在高温环境下可以在**一段时间内**保持密封性！

膨胀密封垫

膨胀前

膨胀后

350度下
放置5分钟
配合NBR 硬度80度
(膨胀低、形状保持)
内径 $\phi 60\text{mm}$
高度15mm、宽度2mm

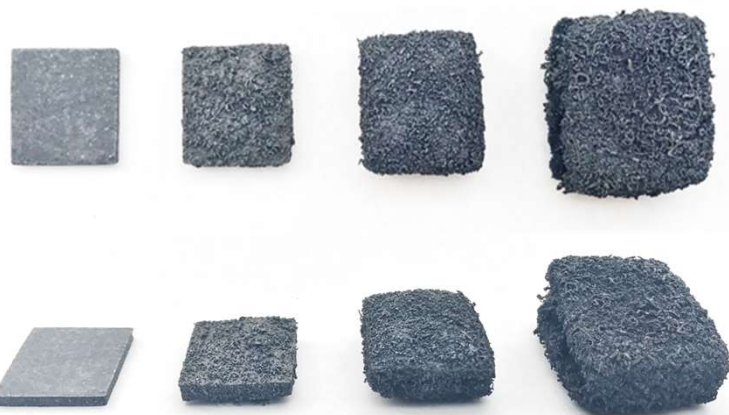
膨胀橡胶板

膨胀前

300°C

350°C

400°C

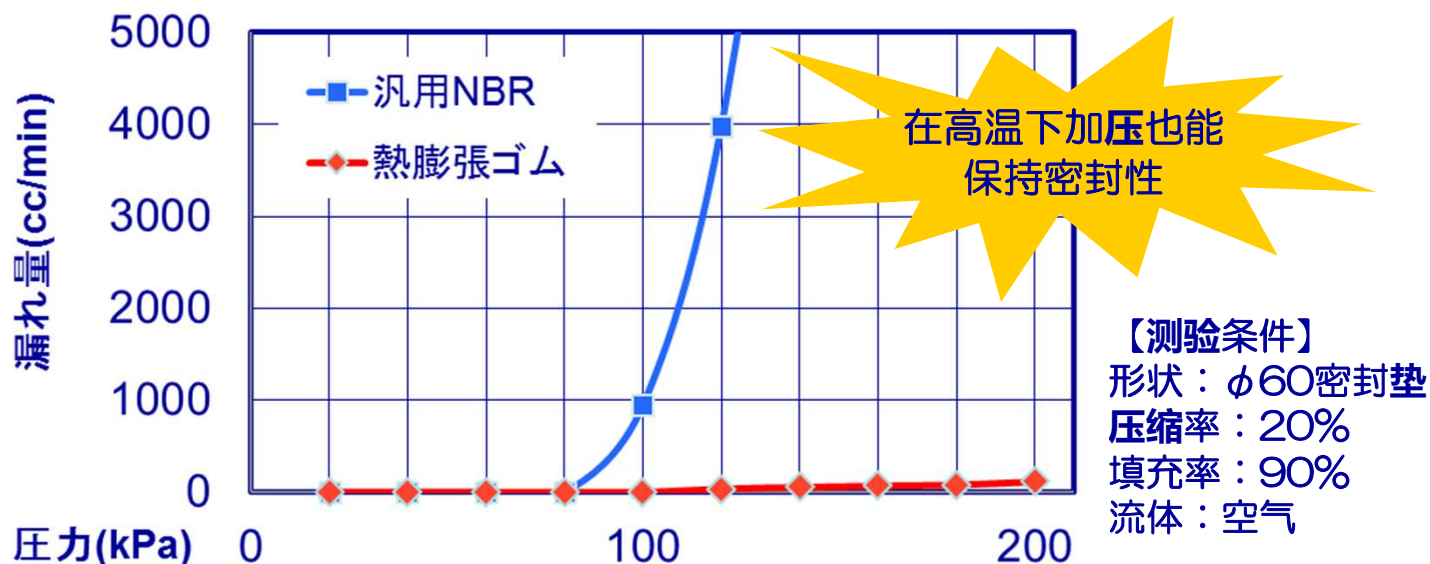


※在不同温度环境下放置5分钟后的热膨胀橡胶板



FUJIKURA COMPOSITES

◎500℃环境下泄露测验



◎特征

- 根据使用环境可**订制材料**！
(膨胀率・开始膨胀温度，耐候性，耐水性，耐油性，耐寒性等等)
- 可**订制产品形状**！(橡胶板，胶帶，模具成型品等等)
- 由于它具有橡胶弹性，平时可**作为密封部件**使用！
- 由于是橡胶材料，用一般工具进行**加工也较容易**！

◎物性数据

試験項目	单位	汎用NBR	NN80X-110	試験方法
強度	(MPa)	15.7	10.7	JIS K 6251
伸び	(%)	570	380	JIS K 6251
硬さ	(DuroA)	68	79	JIS K 6253
压缩永久歪	(%)	9	16	JIS K 6262 (70℃×24時間)
膨張倍率	(倍)	-	10	藤倉ゴム法(低膨張)
耐ガス性※	(%)	-2	-1	JIS K 6258(重量变化率)
酸素指数	(%)	20	27	JIS K 7201

※耐ガス性：n-ペンタンRT×72時間浸漬後RT×24時間大気中放置。
※上記数値は実測値であり保証値ではありません。

詳細は弊社HPからもお問合せいただけます。QRコードもしくは“熱膨張ゴム”で検索ください。
RDTR07-0118 20150703



藤倉コンポジット株式会社
FUJIKURA COMPOSITES Inc.

営業本部 工業用品営業部
〒135-0063 東京都江東区有明3-5-7
TOC有明イーストタワー10F
fujikura_kouyou@fc.fujikura.co.jp