



使用膨胀橡胶可以预备万一！

## 火灾时防止火焰贯穿的**热膨胀橡胶**

-装配房屋的每个间隙，在火灾情况下将火势蔓延最小化-

### 膨胀前



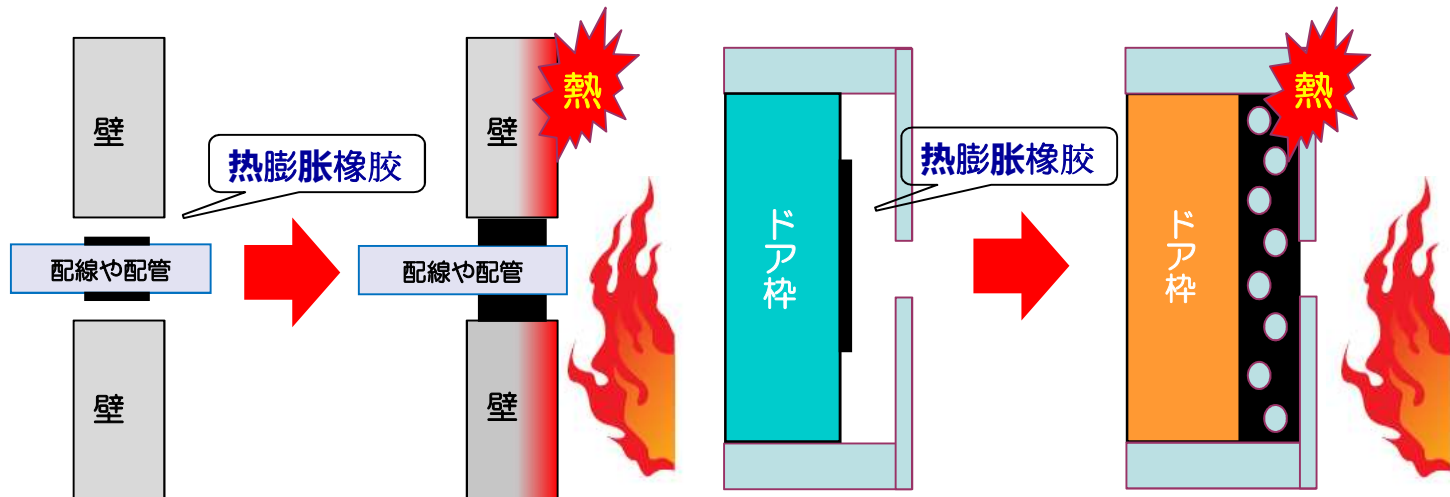
### 膨胀后



※10mm长宽的橡胶板在400度温度下放5分钟

### 用途

放置在窗扇、门口、电源插口、管道、外墙板等等的间隙或接头部分，当火焰的热量增加，热膨胀隔热橡胶开始膨胀而填充间隙，将损害降至最低限度！

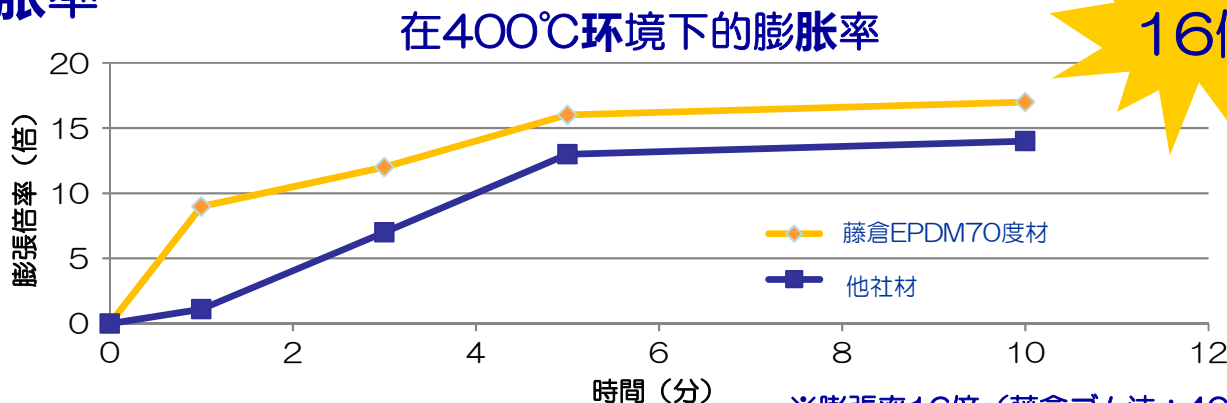


### 特征

- ◎根据使用环境可**订制材料**！  
(膨胀率・开始膨胀温度，耐候性，耐水性，耐油性，耐寒性等等)
- ◎可**订制产品形状**！(橡胶板，胶带，模具成型品等等)
- ◎由于它具有橡胶弹性，平时可**作为密封部件**使用！
- ◎由于是橡胶材料，用一般工具**进行加工也较容易**！

# 各种数据

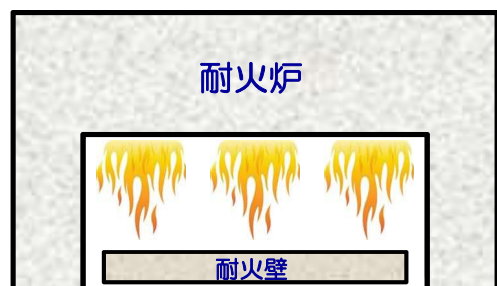
## ◎膨胀率



## ◎防火性

已实施过的小型耐火炉测验(ISO834)

我们的材料在与其他产品的对比测试中获得了相同的结果

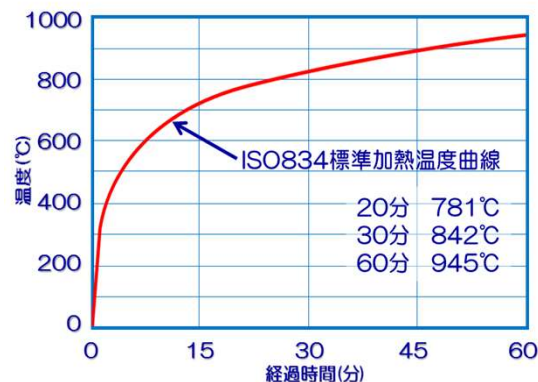
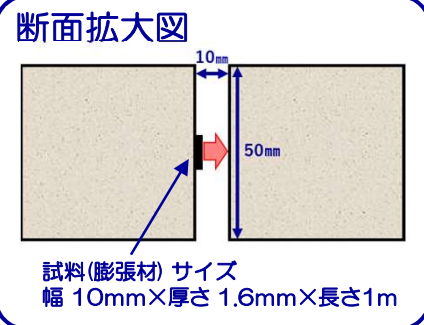
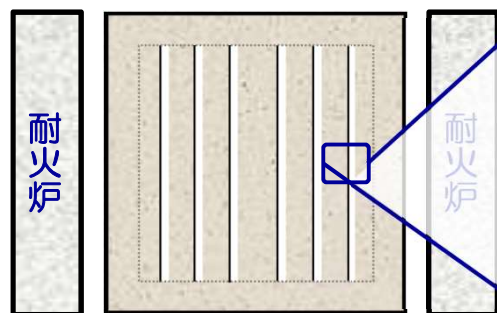


根据ISO 834标准加热曲线进行60分钟加热测试

测试样品是我们将市场有较多实际成果的其他公司材料拿来与我们的热膨胀橡胶相比较

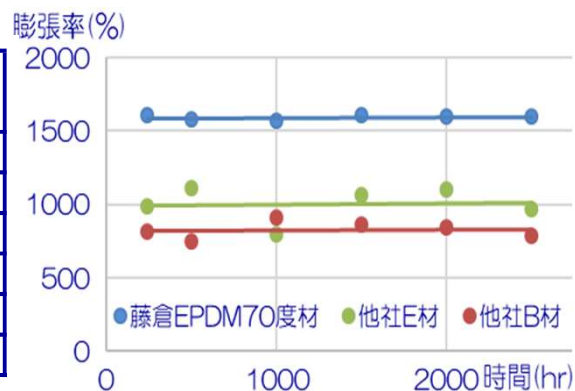
【合格标准】

- ①非加热侧十秒钟以上看不出火焰喷出
- ②非加热侧十秒钟以上不会有火苗
- ③不会发生火焰穿过的间隙或裂缝



## ◎假设长期储存时的膨胀率变化

長期性能試験		他社B材	他社E材	藤倉ゴム EPDM70度材
温度 80°C×85% 放置後の膨胀倍率 (%)	時間			
	240	813	985	1605
	500	752	1108	1580
	1000	916	798	1568
	1500	865	1065	1611
	2000	842	1102	1600
	2500	783	967	1598



※膨胀試驗方法 600°C×20分

詳細は弊社HPからもお問合せいただけます。QRコードもしくは“熱膨胀ゴム”で検索ください。  
RDTR07-0118 20150703



藤倉コンポジット株式会社  
FUJIKURA COMPOSITES Inc.

営業本部 工業用品営業部  
〒135-0063 東京都江東区有明3-5-7  
TOC有明イーストタワー10F  
fujikura\_kouyou@fc.fujikura.co.jp